

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

CONTENIDO

| | |
|--|--------------|
| Equipo completo..... | ref.02125852 |
| Cilindro en aluminio con recubrimiento de Níquel Carburo Silicio (Scanimet®) | |
| Pistón completo Ø52..... | ref.06125852 |
| Segmentos..... | ref.11125852 |
| - 1 segmento compresión superior cromado (fig. 2-1) | |
| - 1 segmento compresión inferior (fig. 2-2) | |
| - 1 segmento de engrase + 2 segmentos lámina (fig. 3-5) | |
| Juego Juntas | ref.14125852 |

* Artículo reservado para la competición. Prohibido su uso en la vía pública

1. Lavar el motor

2. Desmontar el grupo térmico

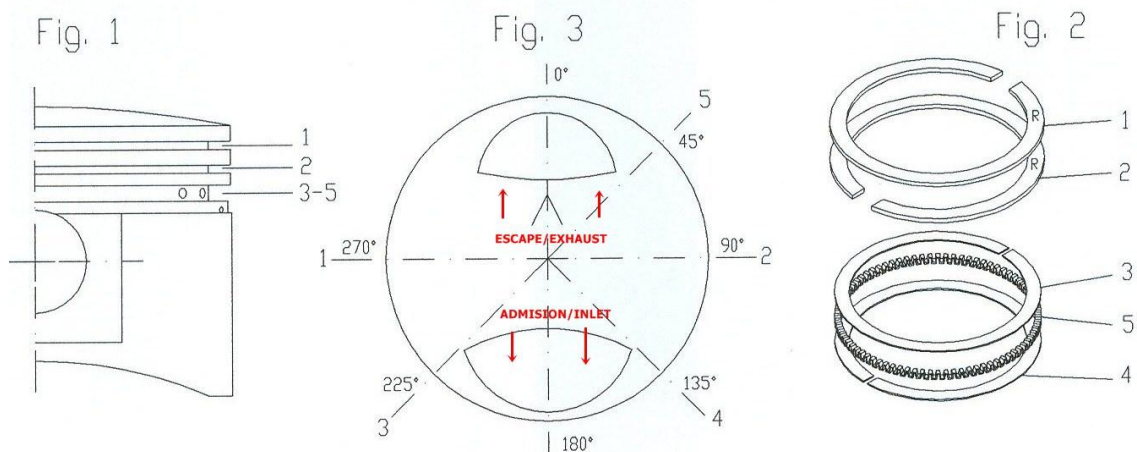
- Desmontar la culata y el grupo térmico de la base del cárter motor
- Quitar el pistón y los fijos de sujeción prestando atención a no introducir nada en el interior del cárter.

3. Realizar una prueba de sellado de válvulas

- En caso de sellado correcto, iniciar el montaje
- Si el sellado no es correcto aconsejamos reparación

4. Montaje de los segmentos

- Colocar segmentos 1 y 2 de la fig.2 en la zona 1 y 2 de la fig.1 con la posición de la letra R marcada en el segmento mirando hacia arriba.
- La figura 3 indica la posición de los cierres de los segmentos. (es decir, el nº1 indica la posición del cierre del segmento nº1, el nº 2 la posición del cierre nº 2,.....)



IMPORTANTE: EL PUNTO DE LA CABEZA DEL PISTÓN INDICA EL LADO DEL ESCAPE

5. Montaje del grupo térmico

MUY IMPORTANTE: A fin de facilitar el montaje, aconsejamos realizar las operaciones de montaje del pistón en el cilindro antes de introducir el grupo térmico en el cárter.

- Limpiar el pistón
- Montar en el pistón el fijo de sujeción y verifique que está correctamente introducido en la regata.
- Introducir el bulón suministrado al pistón y a la biela.
- Introducir el segundo fijo en la otra regata
- Introducir el pistón en el cilindro

6. Introducción del cilindro en el cárter motor (verificación previa)

- Limpiar el cárter motor en la base de apoyo del cilindro de posibles residuos de la junta original
- Montar la junta de base del cárter motor e introducir el casquillo de centrado
- Bajar el cilindro AIRSAL a lo largo de los espárragos, sin forzarlo nunca, y embocar el cilindro en la base del motor. Si hay puntos de roce se recomienda eliminarlos.

7. Montaje de la culata

RELACIÓN DE COMPRESIÓN EXACTA A LA ORIGINAL. VERIFICAR SI LO CREE OPORTUNO

- Montar el patín de guía de la cadena.
- Montar la nueva junta de culata y los casquillos de centrado
- Introducir la culata en los espárragos
- Apretar las cuatro tuercas de los espárragos en cruz (par de apriete 3.2 kilos)
- Montar la cadena de distribución
- Prestar atención al reglaje de las válvulas.
- Volver a montar la tapa de la culata.
- Controlar la bujía, y si procede, cambiarla por una nueva.

8. Encendido

- Se debe respetar estrictamente el avance original suministrado por la empresa fabricante del vehículo.

9. Carburador - Inyección

- Las pruebas han sido realizadas con el carburador – inyección original

10. Aceite

- Airsal recomienda el uso deLaceite especificado por la marca

11. Escape

- Comprobar que el tubo de escape se encuentra en condiciones óptimas (no tapado)
- Test realizados con escape YASUNI SCOOTER 4 y escape original

12. Rodaje

- No forzar el motor (mitad del gas) durante los primeros 45-60 minutos
- Durante el rodaje, es muy importante controlar el nivel de aceite (cada 300 km.)

IMPORTANTE:

TODOS LOS TESTS REALIZADOS CON ESTE CILINDRO HAN SIDO REALIZADOS CON PIEZAS ORIGINALES (CULATA ORIGINAL, ARBOL DE LEVAS,...) Y SIN NINGÚN TIPO DE MODIFICACIÓN.